

**Nombre del modulo**

**Guía para la persona participante**

**Modalidad virtual**

**San José, Costa Rica: INA, 2016**

**PRESENTACIÓN**

Con este documento, se establecen los lineamientos para el desarrollo del módulo: Manejo de máquina plana y overlock industrialbajo la modalidad virtual.

Entre los aspectos que caracterizan esta guía didáctica están: presentar información acerca del contenido, orientar con relación a la metodología establecida en el curso y, a su vez, ofrecer las indicaciones generales y actividades que apoyen el estudio independiente.

La información se suministra con dos finalidades; la primera es *pedagógica*, pues presenta los objetivos, contenidos, actividades y metodología de evaluación.

La segunda se refiere a la *administración del currículum*, detallando información, respecto a las fechas de entrega de tareas, prácticas, ejercicios, pruebas, proyectos o productos requeridos para la aprobación del módulo; a su vez, detalla los medios con los cuales contará, así como el cronograma de actividades.

“El objeto de la educación es preparar a los jóvenes para que se eduquen a sí mismos durante toda su vida”. (Robert Hutch)

**INTRODUCCIÓN**

**Instrucciones para la persona tutora:**

La persona tutora responsable de la mediación pedagógica redactará en este apartado la introducción correspondiente al Servicio de Capacitación y Formación Profesional (SCFP) asignado.

Para ello tomará como insumo la información suministrada en la introducción del material didáctico escrito de autoaprendizaje del módulo por ejecutar o bien en el diseño curricular del mismo.

**INFORMACIÓN DEL MÓDULO**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Nombre** | Manejo de máquina plana y overlock industrial |  |
| **Cantidad de horas** | 143 |  |
| **Número de personas participantes** | Mínimo 8  Máximo 15 |  |
| **Requerimientos tecnológicos** | * Computadora * Internet |  |
| **Software requerido** | Navegador de internet  Acrobat |  |

**PLANIFICACIÓN DEL APRENDIZAJE**



**BIBLIOGRAFÍA/WEBGRAFÍA**

Material didáctico de Operador de máquina plana y overlock industrial