

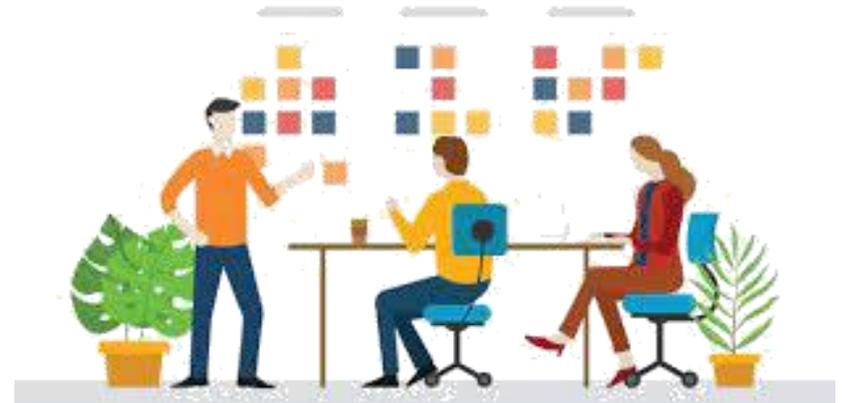


Instituto
Nacional de
Aprendizaje

Pasos para realizar un análisis de riesgo de un plan de defensa de alimentos.

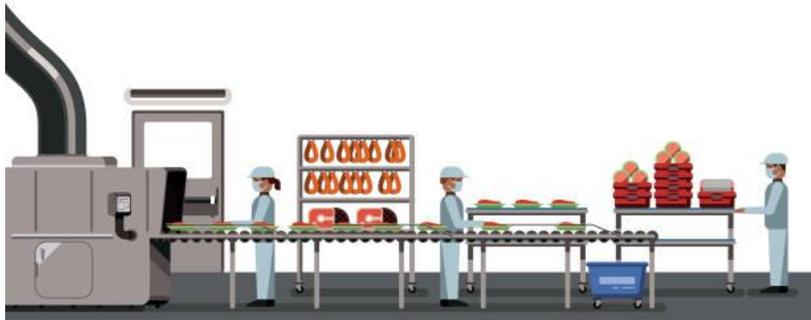
Elaborado por: Cayen Tso Zapata

Recordar que primero se debe conformar el Equipo de Defensa de Alimentos, el cual, debe ser multidisciplinario y contar con conocimientos en el tema de defensa de Alimentos.



En el segundo paso se identifican y se evalúan las amenazas, las cuales, deben cubrir la seguridad:

- Externa.
- Física.
- Suministros y productos entrantes.
- Proceso.
- Transporte.
- Mantenimiento.
- Información.
- Personal.



Categorías de evaluación	Área/Etapa	Amenaza para la defensa de los alimentos
Seguridad externa.		
Seguridad física.		
Seguridad de los suministros y productos entrantes.		
Seguridad en proceso.		
Seguridad en transporte.		
Seguridad en mantenimiento.		
Seguridad de la información.		
Seguridad del personal.		



DEFENSA DE ALIMENTOS

SEGURIDAD EXTERNA

- Acceso y control de los límites de la planta controlados y tanques de almacenamiento
- Iluminación adecuada.
- Presencia de dispositivos para detectar entradas forzosas.
- Estacionamiento en áreas destinadas para tal fin.
- Inspección de los vehículos, paquetes que entran y salen de la planta.

Primero evalué las diferentes amenazas, para cada categoría de evaluación.

Para cada categoría de evaluación, se indican todas las áreas o etapas vulnerables a la amenaza, por ejemplo, en seguridad externa podemos contar con las siguientes:

Categorías de evaluación	Área/Etapa	Amenaza para la defensa de los alimentos
Seguridad externa.	Iluminación. Inspección de vehículos que entran y salen de la planta.	Falta de detección del ingreso de personas que quieran dañar intencionalmente el alimento. Ingreso de sustancias u objetos con el cual se puede realizar un sabotaje en el área de proceso.
Seguridad física.		
Seguridad de los suministros y productos entrantes.		
Seguridad en proceso.		
Seguridad en transporte.		
Seguridad en mantenimiento.		
Seguridad de la información.		
Seguridad del personal.		

Se va indicando las etapas o áreas que son susceptibles a un sabotaje, según cada categoría de evaluación.

Para cada una de esas áreas y etapas, indicar la amenaza para la defensa de alimentos.

Categorías de evaluación.	Área/Etapa.	Amenaza para la defensa de los alimentos	Análisis de riesgos.		Tipo de amenaza.
			Probabilidad de amenaza.*	Impacto de la amenaza.*	
Seguridad externa.	Iluminación.	Falta de detección del ingreso de personas que quieran dañar intencionalmente el alimento.	3	2	Amenaza D (riesgo bajo)
	Inspección de vehículos que entran y salen de la planta.	Ingreso de sustancias u objetos con el cual, se puede realizar un sabotaje en el área de proceso.	4	3	Amenaza C (riesgo moderado)



Se coloca la puntuación, según el nivel de probabilidad de que suceda la amenaza, según lo estipule el Equipo de Defensa de Alimentos.

Probabilidad de que ocurra una amenaza	Puntuación
Muy alta probabilidad	5
Tienen muchas posibilidades	4
algunos oportunidad	3
Puede pasar	2
Poco probable que suceda	1

Nota: Tabla tomada de la PAS 96, la cual se encuentra en el material complementario.

Categorías de evaluación.	Área/Etapa.	Amenaza para la defensa de los alimentos	Análisis de riesgos.		Tipo de amenaza.
			Probabilidad de amenaza.*	Impacto de la amenaza.*	
Seguridad externa.	Iluminación.	Falta de detección del ingreso de personas que quieran dañar intencionalmente el alimento.	3	2	Amenaza D (riesgo bajo)
	Inspección de vehículos que entran y salen de la planta.	Ingreso de sustancias u objetos con el cual, se puede realizar un sabotaje en el área de proceso.	4	3	Amenaza C (riesgo moderado)

Puntuación	Impacto
5	Catastrófico
4	Mayor
3	Significativo
2	Algunos
1	Menor

El impacto podría ser evaluado en términos financieros, según lo considere el Equipo de Defensa de Alimentos.

Categorías de evaluación.	Área/Etapa.	Amenaza para la defensa de los alimentos	Análisis de riesgos.		Tipo de amenaza.
			Probabilidad de amenaza.*	Impacto de la amenaza.*	
Seguridad externa.	Iluminación.	Falta de detección del ingreso de personas que quieran dañar intencionalmente el alimento.	3	2	Amenaza D (riesgo bajo)
			4	3	Amenaza C (riesgo moderado)



Se determina el tipo de amenaza (y riesgo), según la puntuación de la probabilidad y el impacto.

Impacto	6				Una amenaza	
	4		amenaza C			
	3					amenaza B
	2	amenaza E				
	1			amenaza D		
		1	2	3	4	5
Probabilidad						
Riesgo muy alto		Una amenaza				
Alto riesgo		amenaza B				
Riesgo moderado		amenaza C				
Riesgo bajo		amenaza D				
riesgo insignificante		amenaza E				
<i>NOTA Esta es una matriz de puntuación de riesgo ejemplo, las organizaciones pueden elegir diferentes criterios para las diferentes categorías de riesgo.</i>						

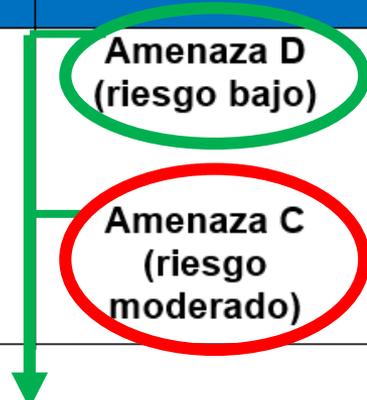
Categorías de evaluación.	Área/Etapa.	Amenaza para la defensa de los alimentos	Análisis de riesgos.		Tipo de amenaza.
			Probabilidad de amenaza.*	Impacto de la amenaza.*	
Seguridad externa.	Iluminación.	Falta de detección del ingreso de personas que quieran dañar intencionalmente el alimento.	3	2	Amenaza D (riesgo bajo)
			4	3	Amenaza C (riesgo moderado)



Se determina el tipo de amenaza (y riesgo), según la puntuación de la probabilidad y el impacto.

Impacto	6				Una amenaza	
	4		amenaza C			
	3					amenaza B
	2	amenaza E				
	1			amenaza D		
		1	2	3	4	5
Probabilidad						
Riesgo muy alto		Una amenaza				
Alto riesgo		amenaza B				
Riesgo moderado		amenaza C				
Riesgo bajo		amenaza D				
riesgo insignificante		amenaza E				
<i>NOTA Esta es una matriz de puntuación de riesgo ejemplo, las organizaciones pueden elegir diferentes criterios para las diferentes categorías de riesgo.</i>						

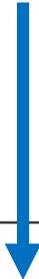
Categorías de evaluación.	Área/Etapa.	Amenaza para la defensa de los alimentos	Análisis de riesgos.		Tipo de amenaza.
			Probabilidad de amenaza.*	Impacto de la amenaza.*	
Seguridad externa.	Iluminación.	Falta de detección del ingreso de personas que quieran dañar intencionalmente el alimento.	3	2	Amenaza D (riesgo bajo)
			4	3	Amenaza C (riesgo moderado)



Para el equipo de Defensa Alimentos la amenaza C, es considerada como significativa y la amenaza D, como no significativo.

Impacto	6				Una amenaza	
	4		amenaza C			
	3					amenaza B
	2	amenaza E				
	1			amenaza D		
		1	2	3	4	5
Probabilidad						
Riesgo muy alto		Una amenaza				
Alto riesgo		amenaza B				
Riesgo moderado		amenaza C				
Riesgo bajo		amenaza D				
riesgo insignificante		amenaza E				
<i>NOTA Esta es una matriz de puntuación de riesgo ejemplo, las organizaciones pueden elegir diferentes criterios para las diferentes categorías de riesgo.</i>						

Para las amenazas que el equipo de Defensa de Alimentos considere significativas, se deben definir medidas de mitigación:

Amenaza para la defensa de los alimentos.	Medidas de mitigación.*
<p>Ingreso de sustancias u objetos con el cual, se puede realizar un sabotaje en el área de proceso.</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Identificación de vehículos de personas colaboradoras y visitantes con diferentes carteles, calcomanías u otra forma de identificación visual. • Ubique las áreas de estacionamiento, para visitantes lejos de la instalación de producción principal.

La amenaza considerada como significativa.

Para las amenazas que el equipo de Defensa de Alimentos considere significativas se deben definir medidas de mitigación:

Amenaza para la defensa de los alimentos.	Medidas de mitigación.*
<p>Ingreso de sustancias u objetos con el cual, se puede realizar un sabotaje en el área de proceso.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Identificación de vehículos de personas colaboradoras y visitantes con diferentes carteles, calcomanías u otra forma de identificación visual. • Ubique las áreas de estacionamiento, para visitantes lejos de la instalación de producción principal.

Se establecen las medidas de mitigación, las cuales pueden ser definidas a partir de las siguientes herramientas/base de datos:



Amenaza para la defensa de los alimentos.

Ingreso de sustancias u objetos con el cual, se puede realizar un sabotaje en el área de proceso.

Medidas de mitigación.*

- Identificación de vehículos de personas colaboradoras y visitantes con diferentes carteles, calcomanías u otra forma de identificación visual.
- Ubique las áreas de estacionamiento, para visitantes lejos de la instalación de producción principal.

Herramienta de mitigación de riesgos de defensa alimentaria del FSIS

Medidas generales de defensa alimentaria ▼ Seguridad exterior ▼

Medidas de mitigación para la seguridad exterior

- Asegure el perímetro de la instalación para evitar la entrada de personas no autorizadas (p. Ej., Valla cerrada, portón o puerta de entrada / salida).
- Realice verificaciones periódicas del perímetro (por ejemplo, asegúrese de que las puertas y portones estén bloqueados y no abiertos).
- Coloque letreros de "Prohibido el paso" en los límites de la instalación.
- Asegúrese de que haya suficiente iluminación fuera del edificio para monitorear adecuadamente las instalaciones de la planta después del anochecer.
- Instale puertas autobloqueantes y / o alarmas en todas las salidas de emergencia.
- Asegúrese de que lo siguiente esté asegurado con cerraduras, sellos o sensores cuando esté desatendido (fuera del horario de atención y los fines de semana) para evitar la entrada no autorizada: puertas y portones exteriores, ventanas, aberturas de techo, aberturas de ventilación, sistemas de ventilación, cuartos de servicio, salas de fabricación y almacenamiento de hielo, carrocerías de remolques (camiones), escotillas de camiones cisterna, vagones de ferrocarril y tanques y silos de almacenamiento a granel.
- Utilice procedimientos de acceso controlado para personas y vehículos que ingresen a la planta o se estacionen en su lote, tales como:
 - Usar una entrada controlada o vigilada;
 - Establecer un sistema para identificar fácilmente a visitantes, proveedores y contratistas;
 - Exigir a los visitantes, proveedores y contratistas que firmen al entrar y salir y mostrar prueba de identidad;
 - Emitir credenciales de visitante proporcionadas por las instalaciones que se recogen a la salida;
 - Identificación de vehículos de empleados y visitantes con diferentes carteles, calcomanías u otra forma de identificación visual.
- Ubique las áreas de estacionamiento para visitantes lejos de la instalación de producción principal.

En esta columna se muestra un ejemplo, de las medidas de mitigación que se aplicaron.

Para las medidas de mitigación establecidas se deben realizar procedimientos, con el fin de indicar los siguientes aspectos:

- Frecuencia en que se realiza.
- Persona responsable de la labor.
- Explicación detallada del procedimiento.





Revisar el plan cuando ocurran cambios en el proceso y en la planta.

O por lo menos, una vez al año.



Instituto
Nacional de
Aprendizaje

Elaborado por el Núcleo de Industria Alimentaria